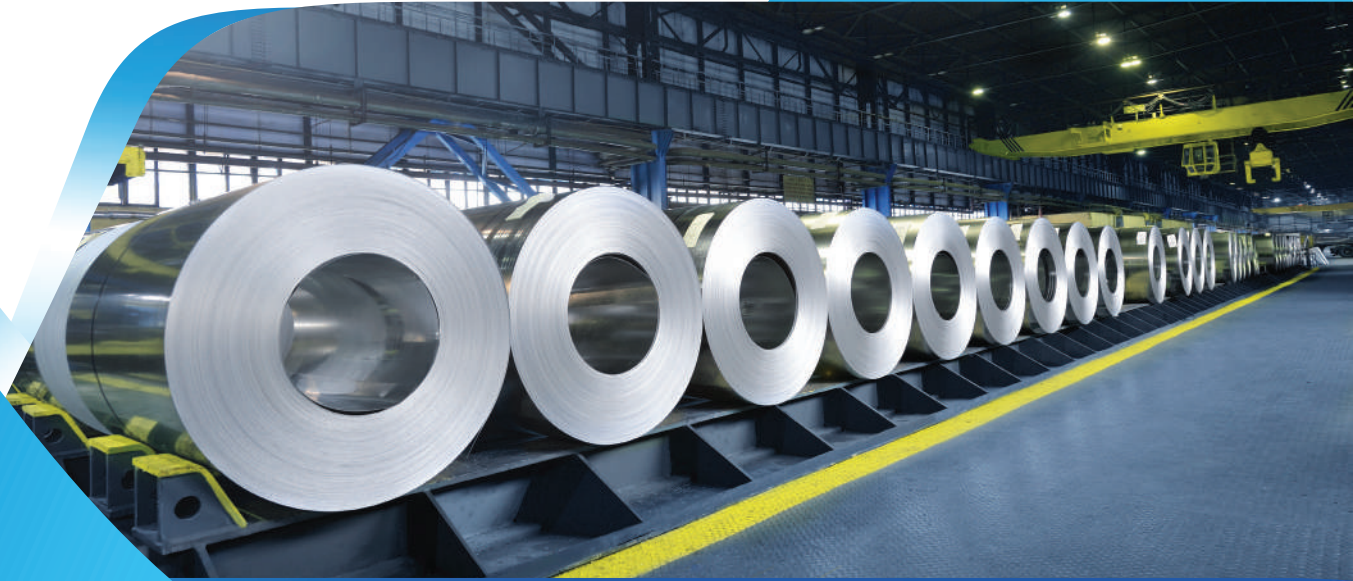


# HSC

HANOI STEEL CENTER CO., LTD



**KEEP EVOLVING TOGETHER**

## CONTACT



### Head office in Hanoi/ Trụ sở chính Hà Nội

Plot M5B, Thang Long Industrial Park, Vong La Commune, Dong Anh Dist, Hanoi  
Lô M5B, KCN Thăng Long, X. Vong La, H. Đông Anh, Thành phố Hà Nội

**Hanoi Factory/ Nhà máy Hà Nội** 47,500 m<sup>2</sup>

**Telephone/ Điện thoại:** (+84-24) 3959 0109

**Fax:** (+84-24) 3959 0111



### Da Nang Branch/ Chi nhánh Đà Nẵng

Plot A, Road No.4, Hoa Khanh Industrial Zone, Northern Hoa Khanh Ward,  
Lien Chieu Dist., Danang

Lô A, Đường số 4, KCN Hòa Khánh, P. Bắc Hòa Khánh, Q. Liên Chiểu, TP. Đà Nẵng

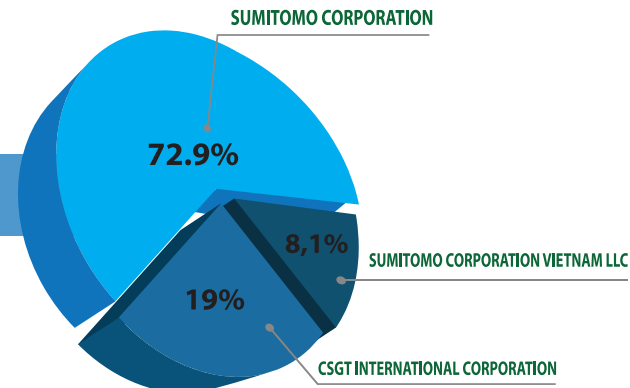
**Danang Factory / Nhà máy Đà Nẵng** 13,690 m<sup>2</sup>

**Telephone/ Điện thoại:** (84-236) 3731715/16

**Fax:** (84-236) 3731714

## SHARE HOLDER

[www.hanoisteel.com](http://www.hanoisteel.com)





## COMPANY INTRODUCTION

### INTRODUCTION

Founded in September 2002, Hanoi Steel Center Co., is proud to be the first and one of the biggest coil centers in the North of Vietnam.

Equipped with advanced production lines and modern machinery, operated by experienced team of engineers and skilled workers, HSC can meet the most stringent requirements of customers

Diverse materials: HR P/O, CR, GI/GA, EG, SUS, TP, AL, SI ...

Quality control of product: JIS standard

Quality management system and Environment management system certified by SGS Viet Nam under ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015 respectively.

Highly productive equipment guarantees to promptly fulfill our customer's demand.

### GIỚI THIỆU

Được thành lập vào tháng 9 năm 2002, Công ty TNHH Hanoi Steel Center (HSC) luôn tự hào là trung tâm sản xuất thép cuộn đầu tiên và là một trong những coil center lớn nhất miền Bắc Việt Nam. Được trang bị dây chuyền sản xuất tiên tiến, máy móc hiện đại, được điều hành bởi đội ngũ kỹ sư giàu kinh nghiệm và công nhân lành nghề, HSC có thể đáp ứng những yêu cầu khắt khe nhất của khách hàng. Vật liệu đa dạng: HR P/O, CR, GI/GA, EG, SUS, TP, AL, SI...

Kiểm soát chất lượng sản phẩm: Tiêu chuẩn JIS.

Hệ thống quản lý chất lượng và Hệ thống quản lý môi trường được SGS Việt Nam chứng nhận lần lượt theo tiêu chuẩn ISO 9001:2015 và ISO 14001:2015.

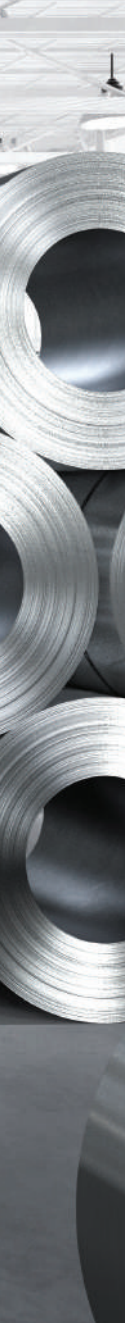
Thiết bị có năng suất cao đảm bảo đáp ứng kịp thời nhu cầu của khách hàng.

## SLITTER NO 1 (HANOI FACTORY)

MÁY XẼ 1 (NHÀ MÁY HÀ NỘI)



MACHINE Máy	Slitter No.1 Máy xẻ 1	
<b>MATERIAL</b> Nguyên liệu	<b>Hot Rolled(HR), Cold Rolled (CR), Stainless(SUS), Galvanized Steel (GI, GA)</b> Thép cán nóng, cán nguội, inox, mạ kẽm, mạ điện	
<b>MOTHER COIL</b> Cuộn mẹ	<b>Thickness/ Dày</b> <b>1.0 ~ 4.5 mm</b>	<b>Width/ Rộng</b> <b>100 ~ 1300mm</b>
	<b>Weight</b> Khối lượng	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong
	<b>20.000 KG</b>	<b>508mm</b> <b>(Optional 610mm,710mm)</b>
<b>FINISHED GOOD</b> Cuộn đầu ra	<b>Min slit strip</b> Dài xẻ nhỏ nhất	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong
	<b>20 mm</b>	<b>508mm</b>



## SLITTER NO 2 (HANOI FACTORY)

MÁY XẼ 2 (NHÀ MÁY HÀ NỘI)



MACHINE Máy	Slitter No.2 Máy xẻ 2	
<b>MATERIAL</b> Nguyên liệu	<b>Stainless(SUS), Galvanized Steel (EG, GI, GA) Silicon (ES), Tinplate (SPTE), Aluminum(AL), Copper (CU)</b> Thép inox, mạ điện, mạ kẽm, Silic, mạ thiếc, nhôm, đồng	
<b>MOTHER COIL</b> Cuộn mẹ	<b>Thickness/ Dày</b>	<b>Width/ Rộng</b>
	<b>0.2 ~ 2.3 mm</b>	<b>300 ~ 1320 mm</b>
	<b>Weight</b> Khối lượng	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong
	<b>15.000 KG</b>	<b>508mm</b> <b>(Optional 610mm, 710mm)</b>
<b>FINISHED GOOD</b> Cuộn đầu ra	<b>Min slit strip</b> Dải xẻ nhỏ nhất	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong
	<b>24 mm</b>	<b>508mm</b>



## SLITTER NO 3 (HANOI FACTORY)

MÁY XÈ 3 (NHÀ MÁY HÀ NỘI)



MACHINE Máy	Slitter No.3 Máy xè 3	
MATERIAL Nguyên liệu	<b>Hot Rolled(HR), Cold Rolled (CR),Stainless(SUS), Galvanized Steel (EG, GI ,GA), Tinplate (SPTE), Silicon (ES), Aluminum(AL), Copper (CU)</b> <i>Thép cán nóng, cán nguội, mạ điện, mạ kẽm, mạ thiếc, silic, nhôm, đồng</i>	
MOTHER COIL Cuộn mẹ	Thickness/ Dày	Width/ Rộng
	0.1 ~ 1.6 mm	20 ~ 640 mm
	Weight Khối lượng	Inner Diameter Đường kính trong
FINISHED GOOD Cuộn đầu ra	5000 KG	508mm
	Min slit strip Dải xẻ nhỏ nhất	Inner Diameter Đường kính trong
	9 mm	508mm (Optional 300mm)

## SLITTER NO 4 (HANOI FACTORY)

MÁY XẼ 4 (NHÀ MÁY HÀ NỘI)



MACHINE Máy	Slitter No.4 Máy xẻ 4	
<b>MATERIAL</b> Nguyên liệu	<b>Hot Rolled(HR), Cold Rolled (CR),Stainless(SUS), Galvanized Steel (GI ,GA), Silicon (ES)</b> <i>Thép cán nóng, cán nguội, inox, mạ điện , mạ kẽm, silic</i>	
<b>MOTHER COIL</b> Cuộn mẹ	<b>Thickness/ Dày</b> <b>0.25 ~ 3.2 mm</b>	<b>Width/ Rộng</b> <b>70 ~ 1350 mm</b>
	<b>Weight</b> <i>Khối lượng</i>	<b>Inner Diameter</b> <i>Đường kính trong</i>
	<b>20.000 KG</b>	<b>508mm</b> <b>(Optional 610mm,710mm)</b>
<b>FINISHED GOOD</b> Cuộn đầu ra	<b>Min slit strip</b> <i>Dải xẻ nhỏ nhất</i>	<b>Inner Diameter</b> <i>Đường kính trong</i>
	<b>23 mm</b>	<b>508mm</b>

## LEVELLER NO 1 (HANOI FACTORY)

### MÁY TẮM 1 (NHÀ MÁY HÀ NỘI)



MACHINE Máy	Leveler No1 Máy tắm 1	
<b>MATERIAL</b> Nguyên liệu	<b>Hot Rolled(HR), Cold Rolled (CR),Stainless(SUS), Galvanized Steel(EG, GI, GA), Aluminum(AL)</b> Thép cán nóng, cán nguội, inox, mạ điện, mạ kẽm, nhôm	
<b>MOTHER COIL</b> Cuộn mẹ	<b>Thickness/ Dày</b> <b>0.3 ~ 2.6mm</b>	<b>Width/ Rộng</b> <b>180 ~ 1340 mm</b>
	<b>Weight</b> Khối lượng	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong
	<b>10.000 KG</b>	<b>508mm</b> <b>(Optional 610mm,710mm)</b>
<b>FINISHED GOOD</b> Tấm đầu ra	<b>Min Shearing length</b> Chiều dài cắt nhỏ nhất	<b>Max Shearing length</b> Chiều dài cắt lớn nhất
	<b>200 mm</b>	<b>4000 mm</b>





## LEVELLER NO 2 (HANOI FACTORY)

MÁY TẮM 2 (NHÀ MÁY HÀ NỘI)



MACHINE Máy	Leveler No 2 Máy tắm 2	
<b>MATERIAL</b> Nguyên liệu	<b>Hot Rolled(HR), Cold Rolled (CR)</b> Thép cán nóng, cán nguội	
<b>MOTHER COIL</b> Cuộn mẹ	<b>Thickness/ Dày</b> <b>0.2 ~ 1.6 mm</b>	<b>Width/ Rộng</b> <b>44.5 ~ 660 mm</b>
	<b>Weight</b> Khối lượng <b>3000 KG</b>	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong <b>508mm</b>
<b>FINISHED GOOD</b> Tấm đầu ra	<b>Min Shearing length</b> Chiều dài cắt nhỏ nhất <b>200 mm</b>	<b>Max Shearing length</b> Chiều dài cắt lớn nhất <b>1300 mm</b>

## LEVELLER NO 3 (HANOI FACTORY)

MÁY TẮM 3 (NHÀ MÁY HÀ NỘI)



MACHINE Máy	Leveler No 3 Máy tắm 3	
<b>MATERIAL</b> Nguyên liệu	<b>Hot Rolled(HR), Cold Rolled (CR), Galvanized Steel (EG,GI, GA), Copper (Cu)</b> <i>Thép cán nóng, cán nguội, mạ điện, mạ kẽm, đồng</i>	
<b>MOTHER COIL</b> Cuộn mẹ	<b>Thickness/ Dày</b> <b>0.2 ~ 3.2 mm</b>	<b>Width/ Rộng</b> <b>38 ~ 800 mm</b>
	<b>Weight</b> <i>Khối lượng</i> <b>7000 KG</b>	<b>Inner Diameter</b> <i>Đường kính trong</i> <b>508mm</b>
<b>FINISHED GOOD</b> Tấm đầu ra	<b>Min Shearing length</b> <i>Chiều dài cắt nhỏ nhất</i> <b>200 mm</b>	<b>Max Shearing length</b> <i>Chiều dài cắt lớn nhất</i> <b>2000 mm</b>

## STAMPING AND RESHEAR (HANOI FACTORY)

### MÁY CẮT TẤM (NHÀ MÁY HÀ NỘI)

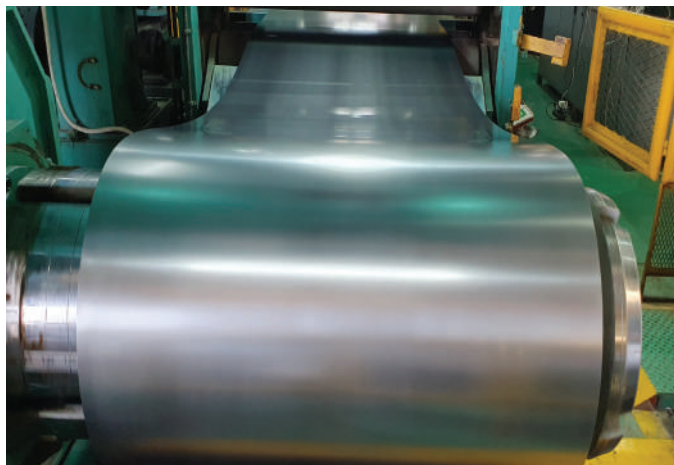


MACHINE Máy	Stamping Máy cắt tấm	
<b>MATERIAL</b> Nguyên liệu	<b>Hot Rolled(HR), Cold Rolled (CR)</b> Thép cán nóng, cán nguội	
<b>MOTHER COIL</b> Cuộn mẹ	<b>Thickness/ Dày</b> <b>1.4 ~ 4.0mm.</b>	<b>Width/ Rộng</b> <b>30 ~ 250mm</b>
	<b>Weight</b> Khối lượng	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong
	<b>1500 KG</b>	<b>508mm</b>
<b>FINISHED GOOD</b> Tấm đầu ra	<b>Min Shearing length</b> Chiều dài cắt nhỏ nhất	<b>Max Shearing length</b> Chiều dài cắt lớn nhất
	<b>200 mm</b>	<b>1300 mm</b>

MACHINE Máy	Reshear Máy cắt tấm	
<b>MATERIAL</b> Nguyên liệu	<b>Hot Rolled(HR), Cold Rolled (CR), Stainless (SUS)</b> Thép cán nóng, cán nguội, inox	
<b>STEEL SHEET</b> Thép tấm	<b>Thickness/ Dày</b>	<b>Max Length</b> Chiều dài lớn nhất
	<b>0.5 ~ 6.0 mm</b>	<b>2000mm</b>
<b>FINISHED GOOD</b> Tấm đầu ra	<b>Min Shearing length</b> Chiều dài cắt nhỏ nhất	<b>Max Shearing length</b> Chiều dài cắt lớn nhất
	<b>50 mm</b>	<b>900 mm</b>

## DA NANG FACTORY (NHÀ MÁY ĐÀ NẴNG)

### SLITTER NO 1 & 2 (MÁY XẼ 1 VÀ 2)



MACHINE Máy	Slitter No.1 Máy xẻ 1	
<b>MATERIAL</b> Nguyên liệu	<b>Cold Rolled (CR)</b> Thép cán nguội	
<b>MOTHER COIL</b> Cuộn mẹ	<b>Thickness/ Dày</b> 0.2 ~ 2 mm	<b>Width/ Rộng</b> 500 ~ 1300mm
	<b>Weight</b> Khối lượng	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong
	<b>10.000 KG</b>	<b>508mm</b>
<b>FINISHED GOOD</b> Cuộn đầu ra	<b>Min slit strip</b> Dải xẻ nhỏ nhất	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong
	<b>25 mm</b>	<b>508mm</b>

MACHINE Máy	Slitter No.2 Máy xẻ 2	
<b>MATERIAL</b> Nguyên liệu	<b>Hot Rolled(HR), Cold Rolled (CR)</b> Thép cán nóng, cán nguội	
<b>MOTHER COIL</b> Cuộn mẹ	<b>Thickness/ Dày</b> 0.25 ~ 2.3 mm	<b>Width/ Rộng</b> 20 ~ 350 mm
	<b>Weight</b> Khối lượng	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong
	<b>3.000 KG</b>	<b>508mm</b>
<b>FINISHED GOOD</b> Cuộn đầu ra	<b>Min slit strip</b> Dải xẻ nhỏ nhất	<b>Inner Diameter</b> Đường kính trong
	<b>7 mm</b>	<b>508mm</b>

## PACKING/ ĐÓNG GÓI

Use PE, PP/ Sử dụng PE, PP

Use steel or plastic belt to tighten package/

Đóng gói chắc chắn bằng đai thép hoặc nhựa

## QUALITY CONTROL/ KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG

Quality control of product: JIS standard/ Kiểm soát chất lượng sản phẩm:

ISO Certificate/ Giấy chứng nhận ISO



# STEEL APPLICATION

## STEEL APPLICATION IN VARIOUS FIELDS SUCH AS:

Auto-motorcycle parts  
Motor and printer parts  
Home appliance parts  
Products for construction

## ỨNG DỤNG THÉP TRONG NHIỀU LĨNH VỰC NHƯ:

Linh kiện ô tô - xe máy  
Linh kiện máy in và mô tơ  
Sản phẩm gia dụng  
Sản phẩm phục vụ ngành xây dựng



# HSC

HANOI STEEL CENTER CO., LTD



KEEP EVOLVING TOGETHER



# KEEP EVOLVING TOGETHER

# HSC

HANOI STEEL CENTER CO., LTD

◆ **Head Office in Hanoi/ Trụ sở chính Hà Nội**

Plot M5B, Thang Long Industrial Park, Vong La Commune, Dong Anh Dist, Hanoi

Lô M5B, KCN Thăng Long, X. Vĩng La, H. Đông Anh, Thành phố Hà Nội

◆ **Da Nang Branch/ Chi nhánh Đà Nẵng**

Plot A, Road No.4, Hoa Khanh Industrial Zone, Northern Hoa Khanh Ward, Lien Chieu Dist., Danang

Lô A, Đường số 4, KCN Hòa Khánh, P. Bắc Hòa Khánh, Q. Liên Chiểu, TP. Đà Nẵng